

内置防振机构的防振刀柄

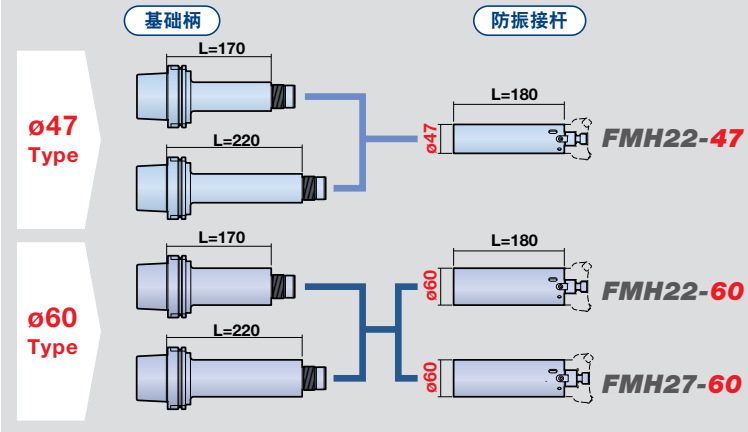
●通过特殊的动态防振机构有效防止振动、发挥刀具最佳的加工能力。

中心内冷



系统配置图
(HSK-100刀柄时)

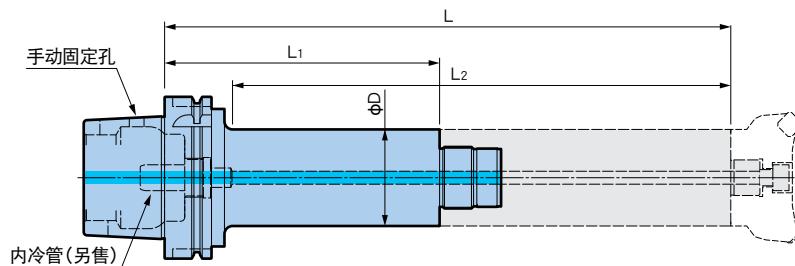
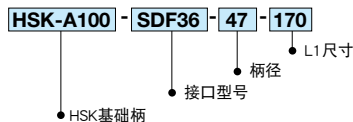
一把防振接杆(BBT/HSK刀柄共通)可以用于不同长度的基础柄。



[基础柄]



● 型号说明



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

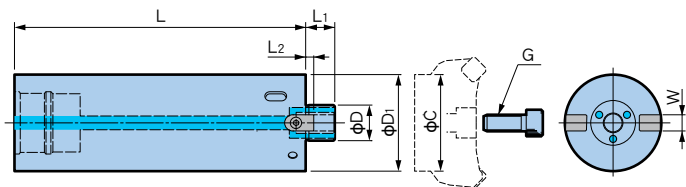
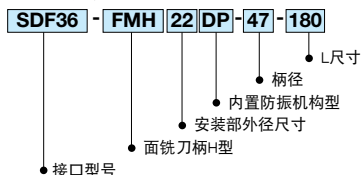
型号	φD	L	L ₁	L ₂	质量 (kg)	对应防振接杆
HSK-A100-SDF36-47-170 -47-220	47	350	170	310	4.4	FMH□□DP-47
		400	220	360	5.0	
-SDF36-60-170 -60-220	60	350	170	310	5.5	FMH□□DP-60
		400	220	360	6.5	

1. 不附带内冷管。☞ C65

[防振接杆]



● 型号说明



型号	φD	φD ₁	L	L ₁	L ₂	W	G	质量 (kg)	钩式扳手型号	最小法兰直径 φC
SDF36-FMH22DP-47-180 -60-180	22	47	180	18	5	10	M10	3.0	FK45-50L	36
-FMH27DP-60-180	27	60	180	20	6	12	M12	4.5		49
									46	

1. 在基础柄上的安装方法请参阅使用说明书。
2. 质量不包含刀盘。
3. 附带钩式扳手、刀盘紧固螺栓。
4. 附带的刀盘紧固螺栓不合适时，请参考C30的紧固螺栓表另外选择。
5. C表示面铣刀柄刀盘安装面的最小直径。选择刀盘时，法兰面直径小于面铣刀柄最小法兰直径时，需格外注意。