

全长	吃入部+完全螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

# SUXSP

X系列 不锈钢用螺旋丝攻  
样式特长

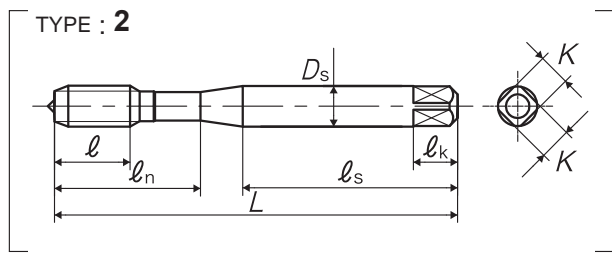
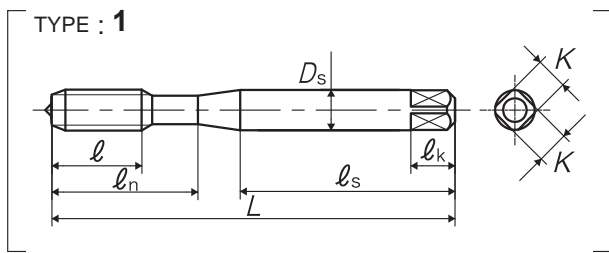


■ 采用高刚性、高精度的DIN规范构型设计，可将加工中心机或高精度工具的功能发挥到极限的不锈钢用螺旋丝攻。  
※建议您使用专用的夹头。

被削材和推荐的攻牙速度

合金钢 Alloy steels	不锈钢 Stainless steels
5~15 (m/min)	5~10 (m/min)

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1C

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M6×1	P2	SUXQ6.0M	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	○
M8×1.25	P3	SUXR8.0N	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	○
M8×1	P3	SUXR8.0M	2.5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	○
M10×1.5	P3	SUXR0100	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	4	1	○
M10×1.25	P3	SUXR010N	2.5P	100	19	39	53	10	8	11	4	2	○
M10×1	P3	SUXR010M	2.5P	100	15	39	53	10	8	11	4	2	○
M12×1.75	P4	SUXS012P	2.5P	110	26	45	56	12	9	12	4	1	○
M12×1.5	P3	SUXR0120	2.5P	110	23	45	56	12	9	12	4	2	○
M12×1.25	P3	SUXR012N	2.5P	110	19	45	56	12	9	12	4	2	○

注:

- 本产品，请配合DIN371规格(但·M12是采用DIN376中的M16规格)的柄径·四角部尺寸，选用筒夹与丝攻夹头。
- 公制细牙的全长·柄径·四角部的尺寸，均与公制粗牙统一。

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具