

螺旋型先端丝攻系列(通孔用)

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk



XSL

X系列 通孔用螺旋型先端丝攻
样式特长

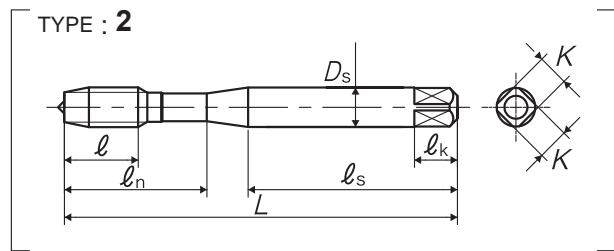
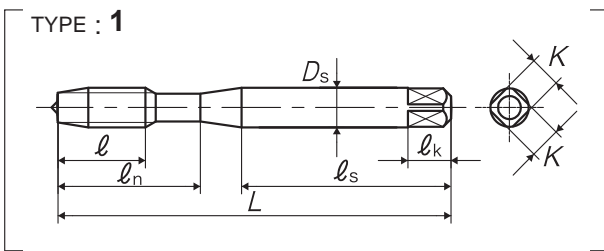


■采用高刚性、高精度的DIN规范构型设计，可将加工中心机或高精度工具的功能，发挥到极限的通孔用螺旋型先端丝攻。
※建议您使用专用的夹头。

被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24



品区：1S

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M6×1	P2	SNXQ6.0ML	5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	○
M8×1.25	P3	SNXR8.0NL	5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	○
M8×1	P3	SNXR8.0ML	5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	○
M10×1.5	P3	SNXR0100L	5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1	○
M10×1.25	P3	SNXR010NL	5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2	○
M10×1	P3	SNXR010ML	5P	100	15	39	53	10	8	11	3	2	○
M12×1.75	P4	SNXS012PL	5P	110	26	45	56	12	9	12	3	1	○
M12×1.5	P3	SNXR0120L	5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2	○
M12×1.25	P3	SNXR012NL	5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2	○

注：

- 本产品，请配合DIN371规格(但，M12是采用DIN376中的M16规格)的柄径、四角部尺寸，选用筒夹与丝攻夹头。
- 公制细牙的全长、柄径、四角部的尺寸，均与公制粗牙统一。

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

JIS SL-1

96

Think threads with YAMAWA

◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品(接单生产)
※为求改良，有无预告即改变产品样式之情形。