

PO OX

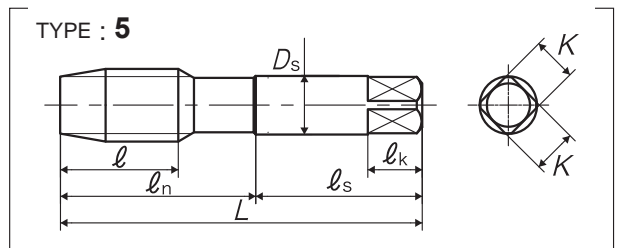
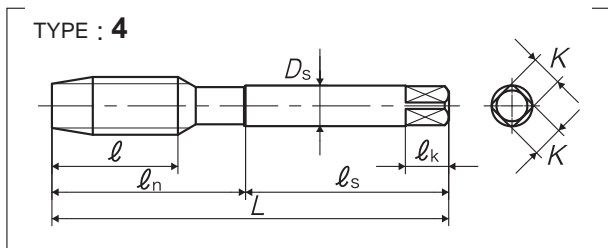
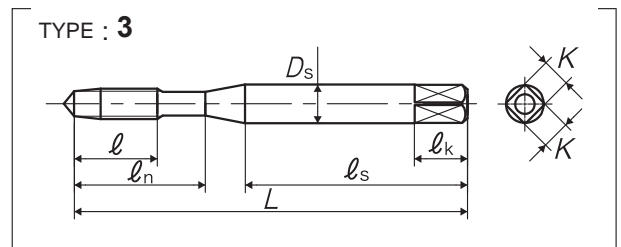
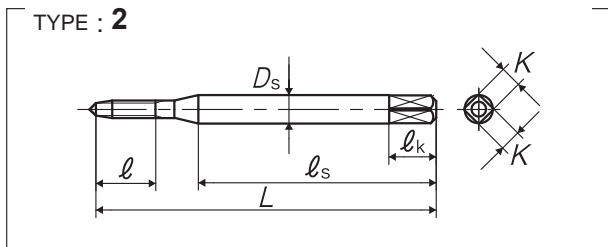
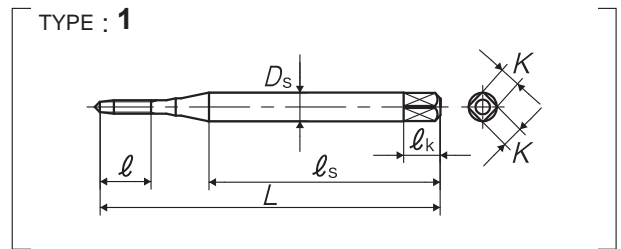
标准型先端丝攻 (氧化处理品)
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢 Low carbon steels	中碳钢 Medium carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

※详细图解说明请参阅P24



加大精度
品区 : 1E

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M1.4×0.3	P1	POP1.4CX	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	△
	P2	POQ1.4CX											
M1.6×0.35	P2	POQ1.6DX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M1.7×0.35	P2	POQ1.7DX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M2×0.4	P2	POQ2.0EX	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	○ △
	P3	POR2.0EX											
M2.3×0.4	P2	POQ2.3EX	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
M2.5×0.45	P2	POQ2.5FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
M2.6×0.45	P2	POQ2.6FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
	P3	POR2.6FX											
M3×0.5	P2	POQ3.0GX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎ △
	P3	POR3.0GX											
3M0.6	P2	POQ3.0HX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
M3.5×0.6	P2	POQ3.5HX	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

PO OX 标准型先端丝攻 (氧化处理品)

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M4×0.7	P2	POQ4.0IX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
	P3	POR4.0IX											△
4M0.75	P2	POQ4.0JX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
M5×0.8	P2	POQ5.0KX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
	P3	POR5.0KX											△
5M0.9	P2	POQ5.0LX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
M6×1	P2	POQ6.0MX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
	P3	POR6.0MX											△
M8×1.25	P3	POR8.0NX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	◎
	P4	POS8.0NX											△
M8×1	P3	POR8.0MX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
M10×1.5	P3	POR0100X	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	○
	P4	POS0100X											△
M10×1.25	P3	POR010NX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
M10×1	P3	POR010MX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
	P4	POS010MX											△
M12×1.75	P4	POS012PX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	○
M12×1.5	P3	POR0120X	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M12×1.25	P4	POS012NX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M14×2	P4	POS014QX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M14×1.5	P3	POR0140X	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M14×1	P3	POR014MX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M16×2	P4	POS016QX	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	○
M16×1.5	P3	POR0160X	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
M18×2.5	P4	POS018RX	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
M18×1.5	P4	POS0180X	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
M20×2.5	P4	POS020RX	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	○
M20×1.5	P4	POS0200X	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△
M22×2.5	P4	POS022RX	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
M22×1.5	P4	POS0220X	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
M24×3	P4	POS024SX	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	△
M27×3	P4	POS027SX	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M30×3.5	P5	POT030TX	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M33×3.5	P5	POMT033TX	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	5	△
M36×4	P5	POMT036UX	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	5	△
M42×4.5	P5	POMT042VX	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	5	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具