

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

PO LH

先端丝攻 左牙用
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢
Medium carbon steels
5~10
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

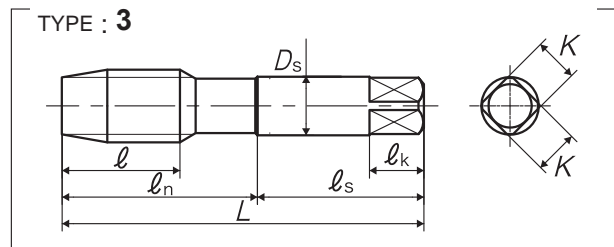
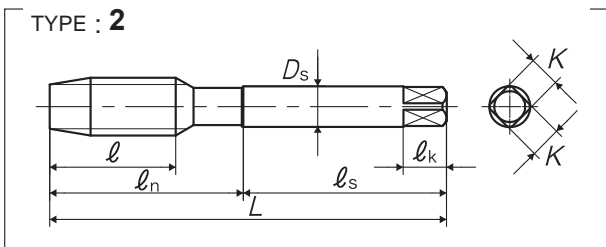
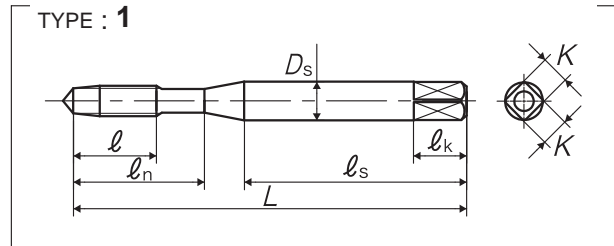
管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具



品区: 1E

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	沟数	构型	库存	
公制螺纹用														
M3×0.5	P2	POQ3.0G--L	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	△	
M4×0.7	P2	POQ4.0I--L	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	△	
M5×0.8	P2	POQ5.0K--L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	△	
M6×1	P2	POQ6.0M--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△	
M8×1.25	P3	POR8.0N--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△	
M8×1	P3	POR8.0M--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△	
M10×1.5	P3	POR0100--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△	
M10×1.25	P3	POR010N--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△	
M10×1	P3	POR010M--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△	
M12×1.75	P4	POS012P--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△	
M12×1.5	P3	POR0120--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△	
M12×1.25	P4	POS012N--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△	
M14×2	P4	POS014Q--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△	
M14×1.5	P3	POR0140--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△	
M16×2	P4	POS016Q--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△	
M16×1.5	P3	POR0160--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△	
M18×2.5	P4	POS018R--L	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△	
M18×1.5	P4	POS0180--L	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△	
M20×2.5	P4	POS020R--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△	
M20×1.5	P4	POS0200--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△	
M22×2.5	P4	POS022R--L	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△	
M22×1.5	P4	POS0220--L	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△	
M24×3	P4	POS024S--L	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△	

◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品 (接单生产产品)
※为求改良·有无预告即改变产品样式之情形·

Think threads with
YAMAWA

JIS
PO-14

127

先端丝攻系列(通孔用)

PO LH 先端丝攻 左牙用

螺旋丝攻
(盲孔用)

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M24×1.5	P4	POS0240--L	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△
M27×3	P4	POS027S--L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
M27×1.5	P4	POS0270--L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
M30×3.5	P5	POT030T--L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
M30×1.5	P4	POS0300--L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
美制螺纹用													

螺旋丝攻
(通孔用)

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
1/4-20UNC	P2	POQU04N--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
1/4-28UNF	P2	POQU04K--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
5/16-18UNC	P3	PORU050--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
5/16-24UNF	P2	POQU05M--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
3/8-16UNC	P3	PORU06P--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
3/8-24UNF	P2	POQU06M--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
7/16-14UNC	P3	PORU07Q--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
7/16-20UNF	P3	PORU07N--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
1/2-13UNC	P3	PORU08R--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
1/2-20UNF	P3	PORU08N--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
英制螺纹用													

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
1/4W20	P3	PORW04N--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
5/16W18	P3	PORW050--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
3/8W16	P3	PORW06P--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
1/2W12	P3	PORW08S--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
5/8W11	P3	PORW10U--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
3/4W10	P4	POSW12V--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具