

全长	螺纹部长	基准径的位置	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

PT-X

X系列 短牙型斜行管用丝攻
样式特长

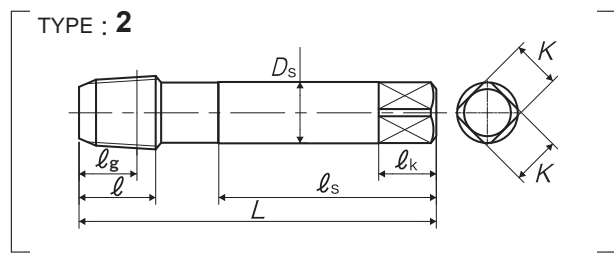
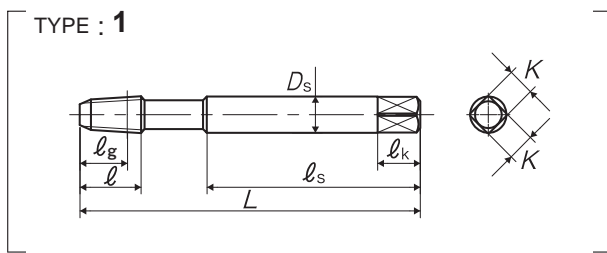


■新半成品构型·确保工具有适当的伸出量·而且采用短螺纹构型·最适合加工被限制厚度的机械零件用直沟丝攻。

被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用														
PT 1/16-28	Ⅱ	THX2T01K-8	2.5P	7.723	75	13.5	10.5	47	8	6	9	4	1	○
PT 1/8-28	Ⅱ	THX2T02K	2.5P	9.728	75	13.5	10.5	48	8	6	9	4	2	○
PT 1/4-19	Ⅱ	THX2T04-	2.5P	13.157	85	16.5	12.5	54	11	9	12	4	2	○
PT 3/8-19	Ⅱ	THX2T06-	2.5P	16.662	95	18	14	60	14	11	14	4	2	○
PT 1/2-14	Ⅱ	THX2T08Q	2.5P	20.955	105	22.5	17	64	18	14	17	4	2	○

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查工具
螺纹丝攻

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具