

螺旋丝攻  
(盲孔用)

## FC-S-PT

铸铁用短牙型斜行管用丝攻  
样式特长



螺旋丝攻  
(通孔用)



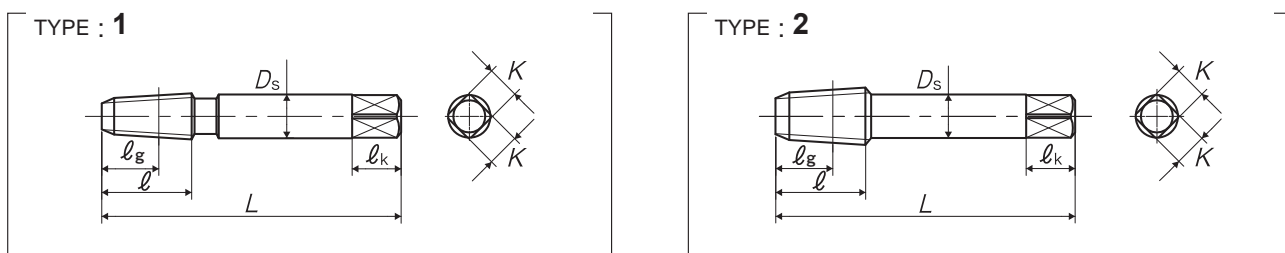
■ 适合加工铸铁等硬且脆的材料。

被削材和推荐的攻牙速度

铸铁 Cast irons ~5 (m/min)	强韧铸铁 Ductile cast irons ~5 (m/min)
-----------------------------------	---

※详细图解说明请参阅P24

先端丝攻  
(通孔用)



直沟丝攻

超硬丝攻

品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的 基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用													
PT 1/16-28	II	FCSPT01K-8	2.5P	7.723	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	△
PT 1/8-28	II	FCSPT02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	2	△
PT 1/4-19	II	FCSPT04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	2	△
PT 3/8-19	II	FCSPT06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	2	△
PT 1/2-14	II	FCSPT08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	2	△
PT 3/4-14	II	FCSPT12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	2	△
PT 1-11	II	FCSPT16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	2	△
PT 1 1/4-11	II	FCSPT20U	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	△
PT 1 1/2-11	II	FCSPT24U	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	2	△
PT 2-11	II	FCSPT32U	2.5P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	6	2	△

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具