

全长	螺纹部长	基准径的位置	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

# LS-NPTF

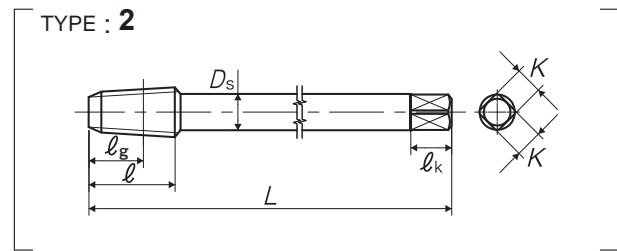
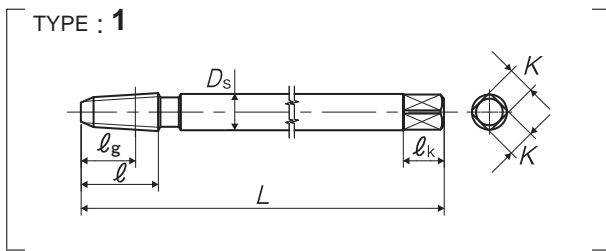
长柄美制斜行管用丝攻 (干式封闭型)  
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
美制管用													
NPTF 1/16-27	ANSI G	TNTF01LL10	3P	7.770	100	17	12	8	6	9	4	1	△
NPTF 1/8-27	ANSI G	TNTF02LL10	3P	10.117	100	19	12.05	8	6	9	4	2	△
		TNTF02LL15			150								
NPTF 1/4-18	ANSI G	TNTF04OL10	3P	13.426	100	28	17.45	11	9	12	4	2	△
		TNTF04OL15			150								
NPTF 3/8-18	ANSI G	TNTF06OL10	3P	16.866	100	28	17.65	14	11	14	4	2	△
		TNTF06OL15			150								
NPTF 1/2-14	ANSI G	TNTF08QL15	3P	20.980	150	35	22.85	18	14	17	4	2	△
NPTF 3/4-14	ANSI G	TNTF12QL15	3P	26.325	150	35	22.95	23	17	20	4	2	△
NPTF 1-11.5	ANSI G	TNTF16TL15	3P	32.934	150	45	27.4	26	21	24	5	2	△



螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊  
筒易检查工具  
螺纹丝攻

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具