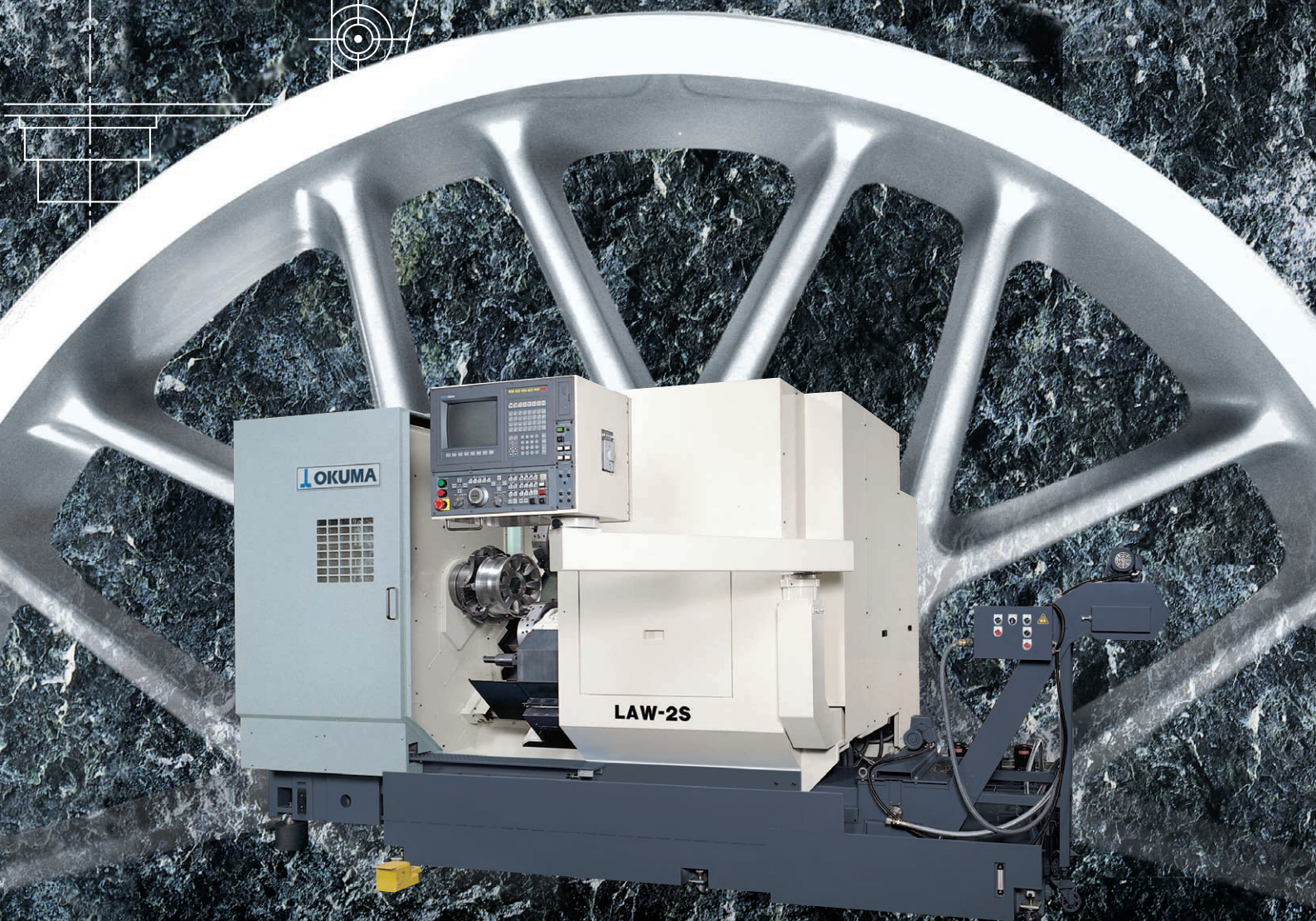


LOKUMA
大隈

LAW-2S (R)

CNC LATHE FOR ALUMINUM WHEELS

加工铝合金车轮的电脑数控车床



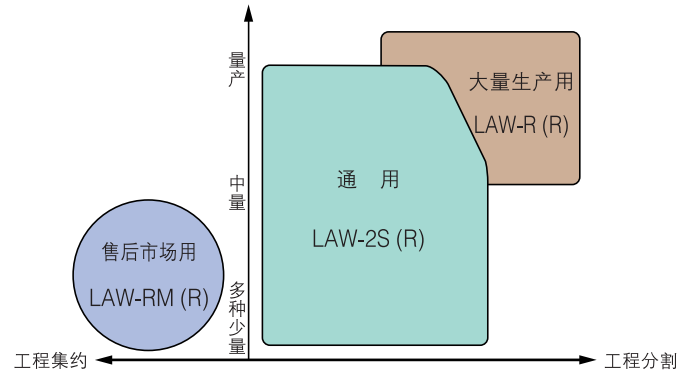
加工铝合金车轮的电脑数控车床

LAW-2S (R)

能胜任加工4轮20英寸铝合金车轮

速度高·性能好, 是专门用于加工铝合金车轮的4轴控制数控车床!

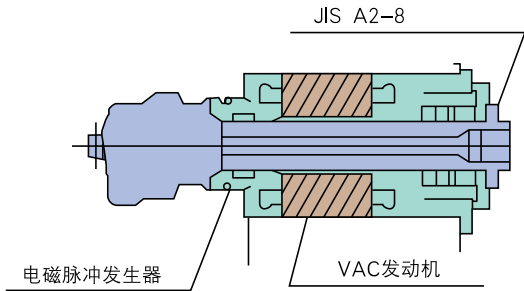
能胜任大量、中少量生产, 是加工铝合金车轮的佼佼者!!



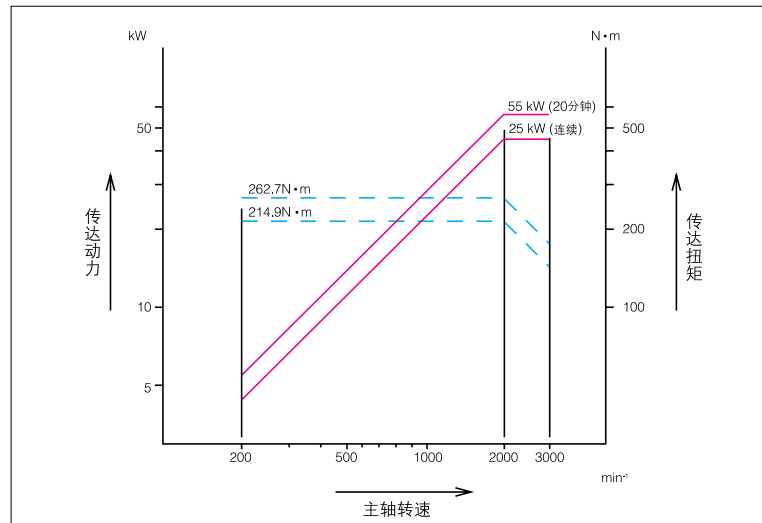
从大量生产到售后市场生产, 丰富多彩的大隈AW(铝合金车轮加工机)济济一堂。

专门用于加工铝合金车轮, 主轴内藏于VAC发动机内的主轴箱, 实现了加工高精度, 保养不用愁。

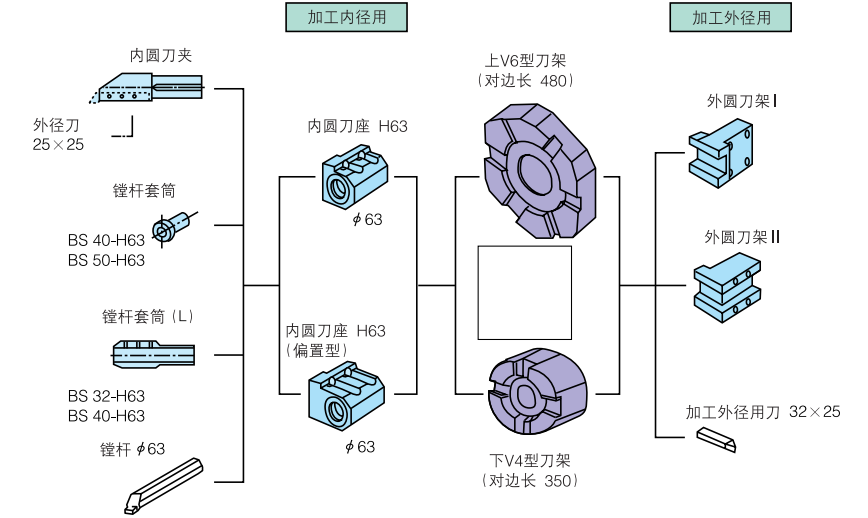
- 从主轴箱上驱除了所有的齿轮, 传动带, 使得装饰面更加光滑。
- 采用发动机内藏主轴化, 也使得对处理切屑的不测入侵, 省工省力。



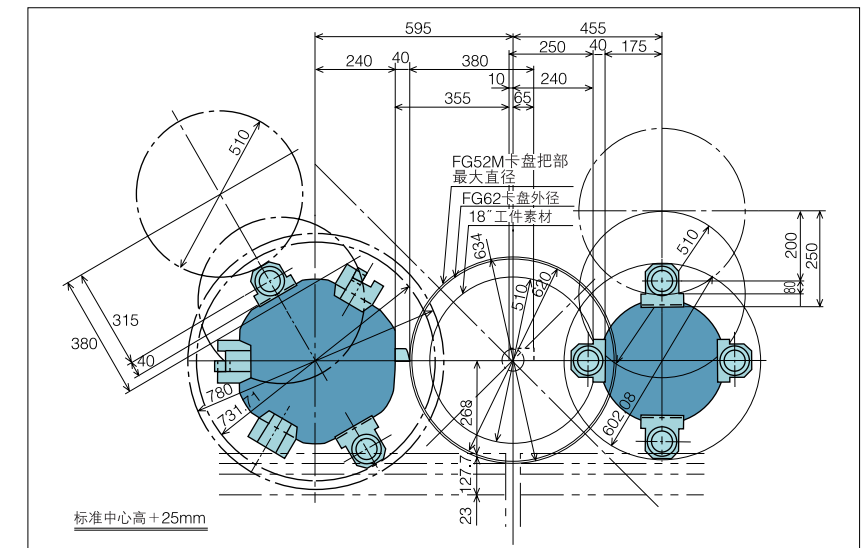
■主轴传达动力线图



■刀具系统

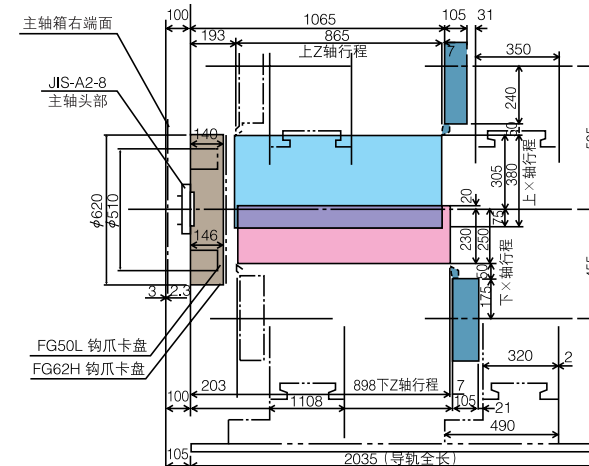


■刀具相关图

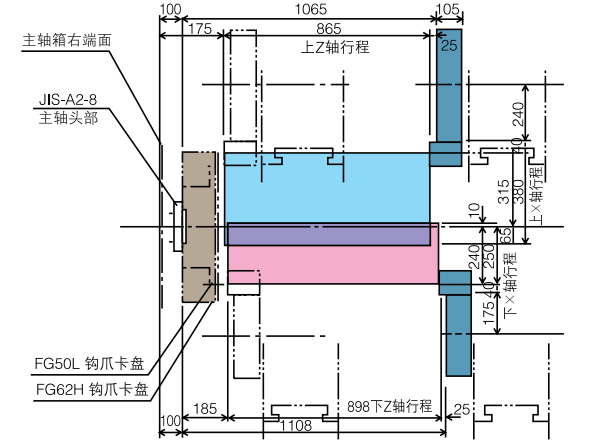


■动作范围

车刀直接装夹



内圆刀座

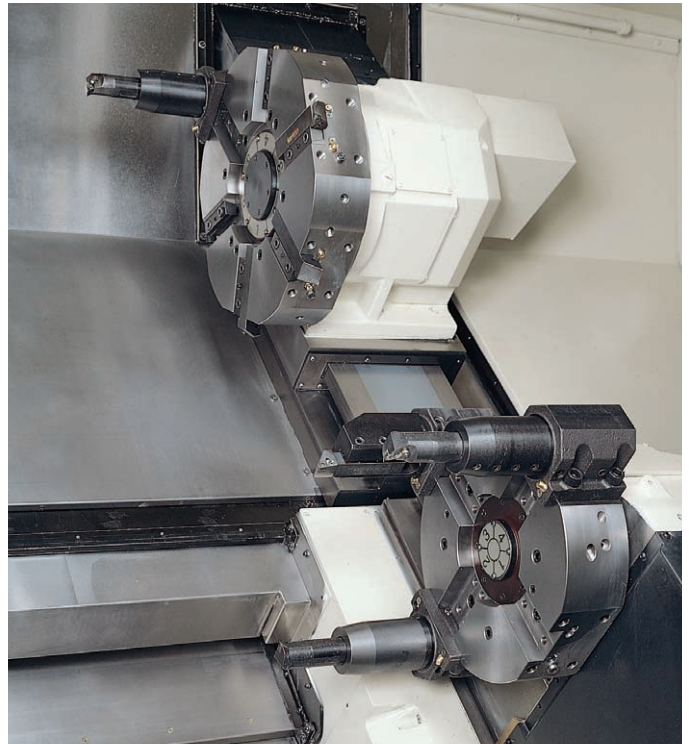


- 高速**
- 藏于发动机内式主轴
 - 主轴起停
 - 快速进给
 - 高速转台刀架分度
- Max 3000 min⁻¹
VAC 55/45 kW
3.5秒 (使用钩爪卡盘)
X: 15, Z: 20m/min
上下NC刀架台0.4秒/1分度
- 高精度 高刚性**
- 热平衡构造床身
 - 主轴中心窄导轨、滚球丝杆预拉紧 (以X轴为标准)
- 切屑处理技术**
- 大容量冷却液系统
 - 整体刀架护罩
 - 圆状电缆管
- 600 ℓ 容箱
0.8 kW × 2 油泵
机内切屑冲洗装置

机械规格

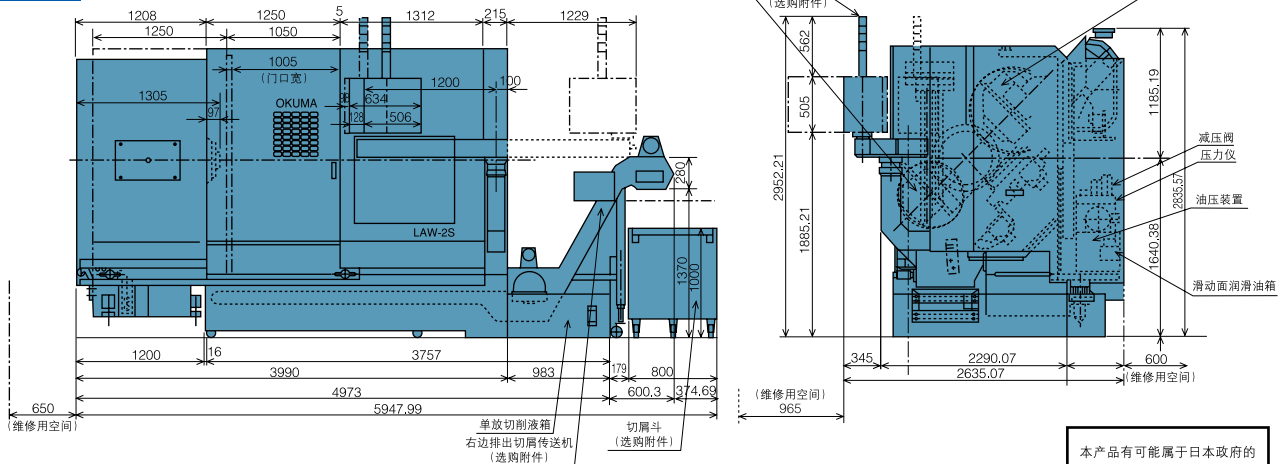
机 型		LAW-2S (R)	
能力/容量	台上摆度	mm	790
	往复工作台上摆度	mm	530
	最大加工径	mm	630 (上)
主 轴	最大工件	Max20"4轮铝合金车轮	
	主轴转速	min ⁻¹ {rpm}	200~3000
	主轴变速范围	无级	
移 动 量	主轴端	JIS A2-8	
	主轴中心孔径	mm	φ53
	主轴轴承内径	mm	φ130
刀 架	往复工作台	mm	865
	快速速度	mm/min	20000
	横进给台	mm	380(315+65)
电 动 机	快速速度	mm/min	15000
	往复工作台	mm	898
	快速速度	mm/min	20000
刀 架	横进给台	mm	250(240+10)
	快速速度	mm/min	15000
	上刀架形式	V6	
电 动 机	可容刀具数	L6把	
	下刀架形式	V4	
	可容刀具数	L4把	
电 动 机	刀柄/镗杆直径	mm	□25×32/φ63
	主轴用电动机	kW	内藏VAC式 55/45 (20分/连续复)
	上 往复工作台(Z)用	kW	BL3.6
电 动 机	刀架 横进给台(X)用	kW	BL3.6
	刀架 旋转台用	kW	BL4.3
	下 往复工作台(Z)用	kW	BL3.6
电 动 机	刀架 横进给台(X)用	kW	BL2.5
	刀架 旋转台用	kW	BL1.4
	切削液用电动机	kW	0.8×2台
机械尺寸	机械高度	mm	2960
	占地面积	mm×mm	3990×2640 (只含主机, 不含液箱)
	机械重量	kg	11500kg (出口规格机械) (主机 11500kg, 变压器 300kg)
数控装置		OSP-P200L	

刀 架



- 无刀具干涉的专用刀架
- 上、下刀架可同时加工最大外径17"的工件

规格图



◆ 在使用机床前, 请认真阅读操作说明书。

在使用本公司产品时, 请预先阅读操作说明书内的“安全注意事项”以及产品本机上标记的有关安全注意事项。

本产品有可能属于日本政府的外汇和外国贸易管理法所规定的战略物质。在运往国外之前, 请事前与大隈株式会社联系。



深圳思诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189

网址/Web: www.sczy.com

邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台