

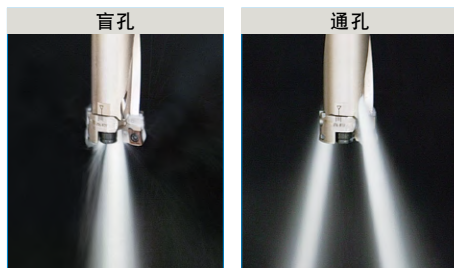
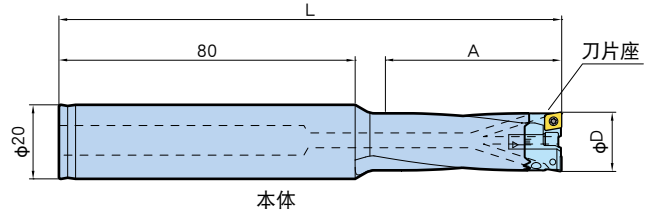


中心内冷

MW粗镗刀 (粗镗用)

2刃的小径粗镗刀可实现高效率加工。

●采用通用性强的φ20直杆基础柄。

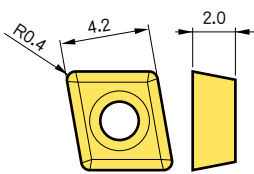


内冷孔带止动螺丝，2种冷却液供给方式可进行切换。

加工范围 φD	本体型号	刀片座型号	L	有效加工深度 A
16 ~ 19	ST20-MW1619-45	MW1619E	136	45
	-60		151	60
18 ~ 21	-MW1821-50	MW1821E	141	50
	-65		156	65

1. 附带刀片紧固螺丝、扳手。
2. 不附带刀片，请另行订购。

●刀片 (另售)



工件材料	刀片型号	材质说明
钢、不锈钢	MW0404F Z30P	相当于 P30 的硬质合金母材 TiAlN+AlCrN 涂层
铸铁、球铁	MW0404S Z30K	相当于 K20 的硬质合金母材 TiAlN+AlCrN 涂层
非铁、铝合金	MW0404E D15N	相当于 K15 的硬质合金母材 DLC 涂层

1. 刀片以10个1盒为单位进行出售
- 订购例：MW0404F Z30P...10个

●刀片紧固螺丝组合 (另售)



组合型号	螺丝尺寸	扳手
S1.6S-T6	M1.6X4.2	FA-T6

1. 组合中附带10个紧固螺丝和1把扳手。
- ※扳手也可单独出售(1把)。