

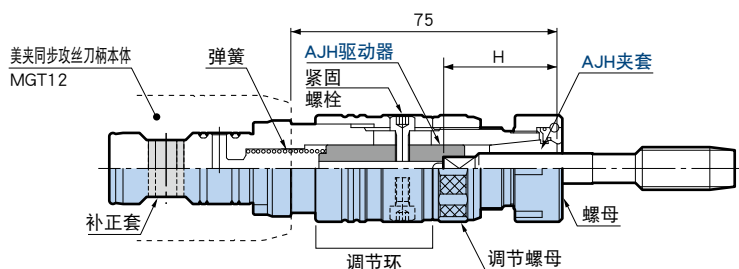
中心内冷

长度调节式丝锥夹套(MGT12)

●可调节丝锥的伸出长度。



调整量 12mm



■使用AJH 驱动器切实传动

通过方孔切实夹持丝锥角部。

■标准对应中心内冷

无油孔丝锥可通过夹套狭缝给油。带油孔时，可通过将螺母更换成倍比完美油封螺母，从油孔给油。

2种调节方法

●使用对刀仪调节

旋转调节螺母(旋转1圈即移动1mm)，调节丝锥的伸出长度。

●使用游标高度尺及挡规等调节

可将调节环直接上下移动，然后将丝锥前端抵住游标高度尺等进行快速对刀。

丝锥夹套型号	对应丝锥			H	附件			质量 (kg)
	尺寸	柄径	角部		AJH 夹套	AJH 驱动器	螺母	
MGT12-AJH12-75/M 6	M 6	φ6.0	□ 4.5	22 ~ 34	AJH12C-M 6	AJH12D-M 6	NBON10	0.45 (含附件)
MGT12-AJH12-75/M 8	M 8	φ6.2	□ 5.0	25 ~ 37	AJH12C-M 8	AJH12D-M 8		
MGT12-AJH12-75/M10	M10	φ7.0	□ 5.5	25 ~ 37	AJH12C-M10	AJH12D-M10		
MGT12-AJH12-75/M12	M12	φ8.5	□ 6.5	26 ~ 38	AJH12C-M12	AJH12D-M12		

1. 附带AJH夹套、AJH驱动器、螺母，不附带扳手(NBK10)，请另行订购。

关于扳手请参阅F22



请注意

使用非同心圆铲背丝锥时，可能会发生螺纹孔径变大的情况。当发生此种情况时，请更换成同心圆铲背丝锥。