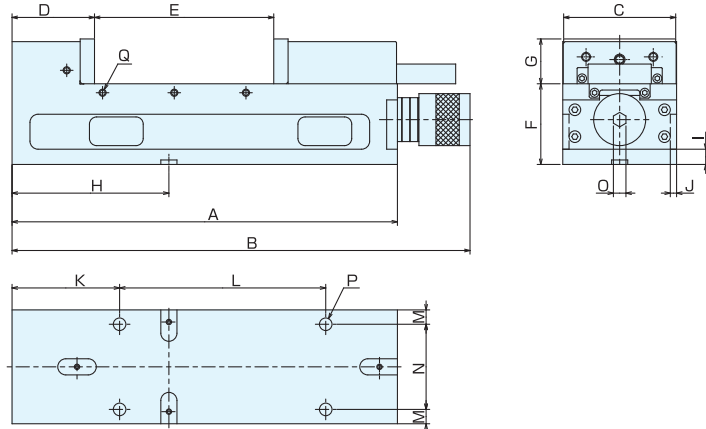


LOCK-TIGHT FA精密平口钳



■LTFV-H



附件 标准导块(2个1组)……1组
手柄……1个、吊具……1套

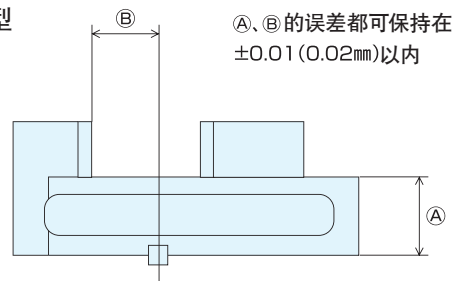
尺寸

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	标准导块宽度	夹紧力kN	重量kg
110032	LTFV-125H	430	511	125	92	0~200	90	50	175	17	7	120	230	16	95	14	14	M8	125	50	200	18	40	34
110033	LTFV-150H	534	615	150	112	0~260	100	60	175	20	7	134	315	15	122	14	14	M8	150	60	260	18	40	52

并排配置规格

只要型号相同,可并排配置任意台。

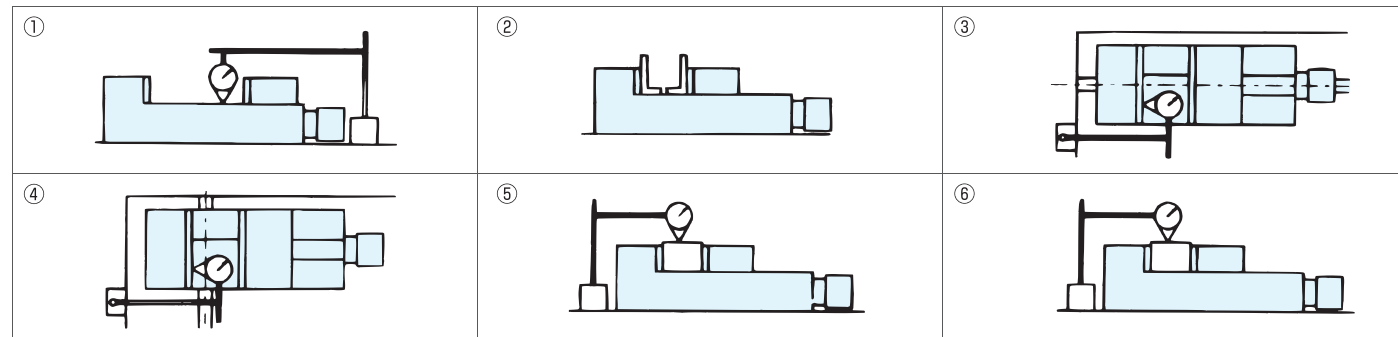
■LTFV型



A、B的误差都可保持在±0.01(0.02mm)以内

精度检查 采用比原JIS 0级高得多的公司内部标准,对所有产品进行了严格检查。

精度测定方法

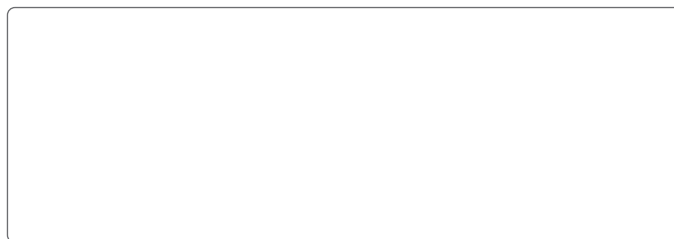


FA精密平口钳检查标准

检查项目(每100mm)	原JIS标准0级	NABEYA标准值
① 本体底面与钳口滑动面的平行度	0.015	0.010
② 钳口与钳口滑动面的垂直度	0.030	0.015
③ 本体底面的T形槽导向片与钳口夹紧面的垂直度	0.015	0.015
④ 本体底面的T形槽导向片与钳口夹紧面的平行度	0.015	0.015
⑤ 夹紧后的试块顶面与本体底面的平行度	0.020	0.015
⑥ 夹紧后的试块顶面的上浮量	0.030	0.015

详细内容请参见主页 ▶ <http://www.ec-sourcing.com>

■登载的规格为截止2012年8月1日的数据。如有变更,恕不预告。

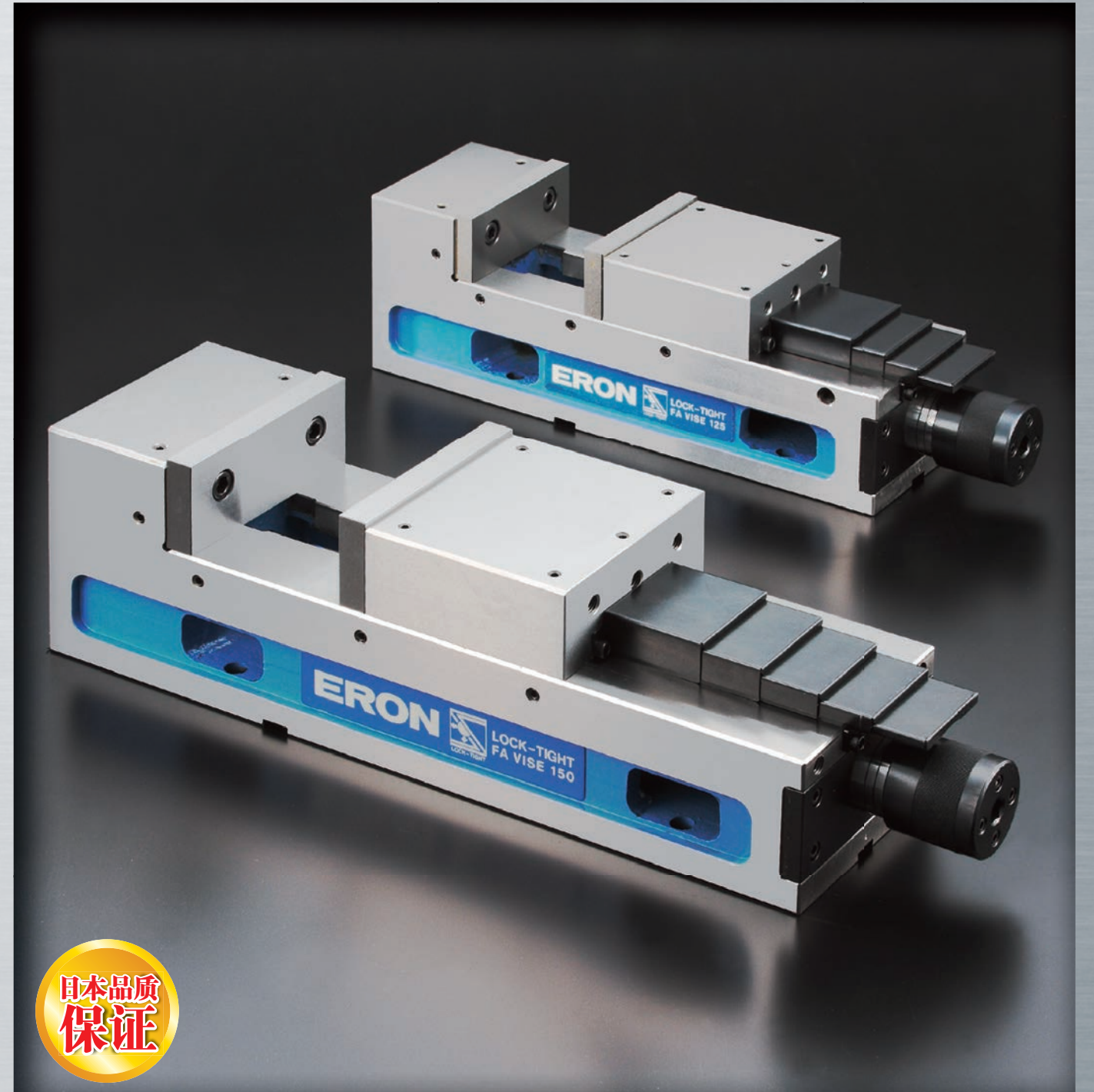


LOCK-TIGHT

FA精密平口钳

低价格日本品质平口钳

简洁实用型平口钳终极版!



锁紧式FA精密机用虎钳



高强度、高精度

考虑周到的倾心设计。
追求操作性的便利功能。

大张开度

与同级别的产品相比，具有近2倍的钳口张开度，可轻松夹紧长工件。

一体结构

内置上浮防止机构。夹紧力还具有向下作用的分量，工件及可动体的上浮极小。另外，本体与固定钳夹为一体结构，可防止钳口破坏。



适用各种工件

可利用虎钳顶面及侧面的螺孔安装工件挡块、支撑件等，适用于各种各样的工件。

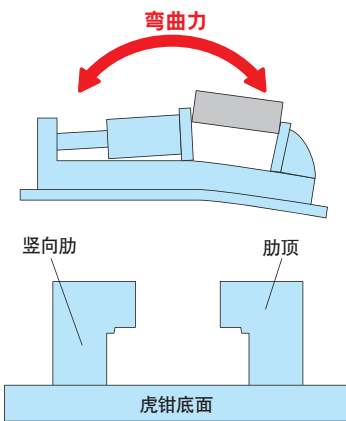


深钳口

与同级别的产品相比，钳口更深，高工件也可牢靠夹紧。

高刚性

采用竖向肋结构，虎钳本身对弯曲的抵抗能力强，夹紧时几乎没有弯曲。



切屑罩

装有切屑罩，可防止因切屑引起动作不良。

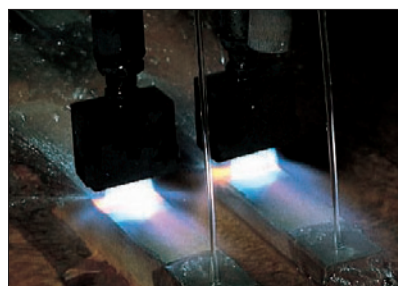


大夹紧力

采用独有的液压泵，无故障、夹紧力大。

淬火滑动面

与工件始终保持接触、允许可动体滑移的滑动面具有HRC45以上的硬度，耐磨损性优异。

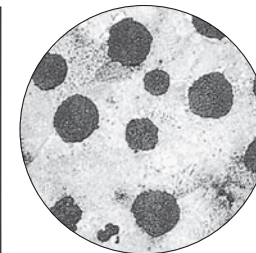


高强度可锻铸件

使用具有韧性、适合制作精密产品的可锻铸铁。(FCD600)



■可锻铸铁制弹簧



■可锻铸铁的显微照片

无需夹具

可利用本体的4个安装孔，无需夹具。不会与刀具发生冲突，虎钳安装简便。

