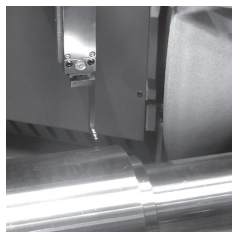
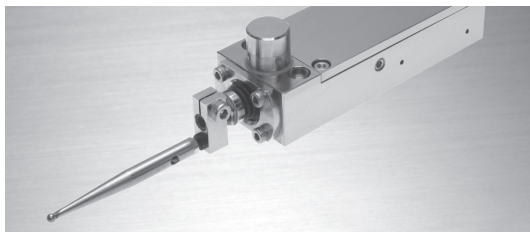


E2A

±X二维二个方向



■ 专用于磨车上的工件端面测量。

标准规格

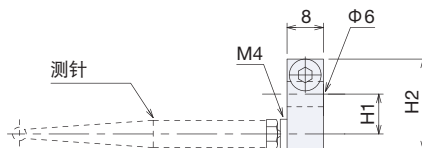
型 号	E2A
动作形态	NC (常闭)
输 出	NC (常闭) 或 NO (常开) (使用IF单元时)
预 行 程*	0.5
行 程*	±7 (约5°)
重 复 精 度	0.002(条件:操作速度50~200mm/min)
接点精度寿命	300万次
保 护 构 造	IP67
接 触 力*	1.2N
对 刀 面 材 质	超硬球
接 点 额 定 值	DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流, 以免向LED流入10mA以上的电流。
电 线	2m 耐油性·4芯Φ5 拉伸强度30N 最小弯曲半径R7
L E D 灯	常时亮灯 动作时熄灭
附 件	外置IF单元 CL-1F (P4-9参阅)

* 测针长约54.5mm

选购件项目

● 测针座选择表 (E2A用)

测针型号		F01	F02	F03	F04	F05
H1		10	15	20	25	30
H2		23.5	28.5	33.5	38.5	43.5



● 测针选择表

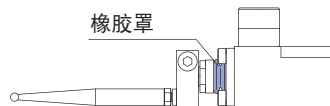
D	Φd	L2	测针型号					
5	3	15以内	F615	F625	F635	F645	F655	
			L1	15.5	25.5	35.5	45.5	55.5
			L2	6.5	15	15	15	15
4	2.5	15以内	F614	F624	F634	F644	F654	
			L1	15.5	25.5	35.5	45.5	55.5
			L2	6.5	10	10	10	10
3	1.8	8以内	F613	F623	F633	F643		
			L1	15.5	25.5	35.5	45.5	
			L2	6.5	8	8	8	
2	1.2	5以内	F612	F622	F632	F642		
			L1	15.5	25.5	35.5	45.5	
			L2	5	5	5	5	

超行程报警信号

输 出	NC(常闭)
接 点 容 量	DC24V 20mA(MAX)

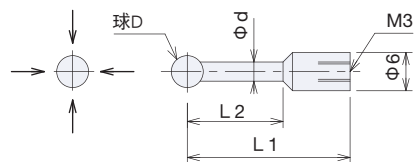
注意事项

· 橡胶防护罩与空气管的间隙、保护盖外面有切削屑堆积时, 可能妨碍橡胶的移动以及移回, 请清洁。

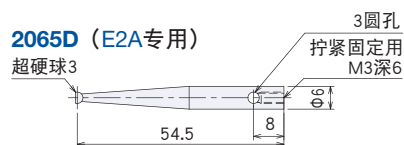


· 使用的冷却剂, 设定为水溶性冷却剂(碱性)。(请参阅P6-4)
· 使用时进刀速度不要低于10mm/min以下。

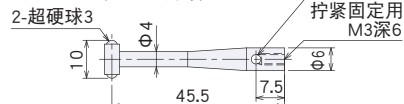
- 接触式测头使用注意事项…P4-7
- 安装传感器时注意事项…P1-5
- 技术指南…P6-1
- 选购电线方面…P6-2



2065D (E2A专用)
超硬球3

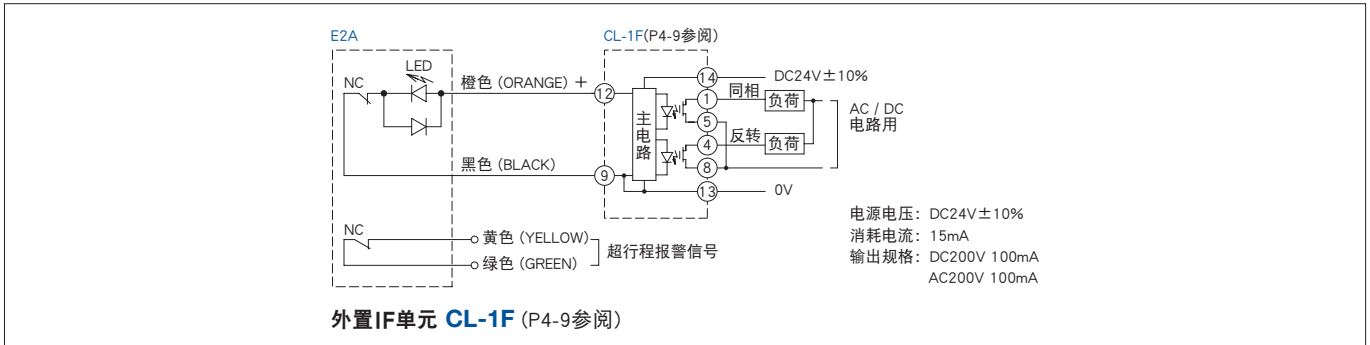


F16190 (E2A专用)



外圆磨床专用接触式测头

■ 电路图



■ 外形尺寸图

