

## P21接触式对刀仪

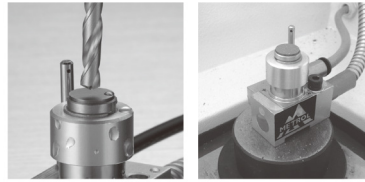


### ■标准规格 (mm)

订购号	10117500
型号	P21
输出	NC (常闭)
预行程	无
行程	5
重复精度	0.0005 (条件: 操作速度50~200mm/min)
接点精度寿命	300万次
保护构造	IP67
接触力	1.5N
触头材质	超硬合金
表面加工	研磨4S
接点额定值	DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时, 需要限制电流, 以免向LED流入10mA以上的电流。
电线	3m 耐油性·4芯Φ3.7 拉伸强度30N 弯曲半径R7
保护管	1m 最小弯曲半径R25
LED灯	常时亮灯 动作时熄灭

### ■产品特点

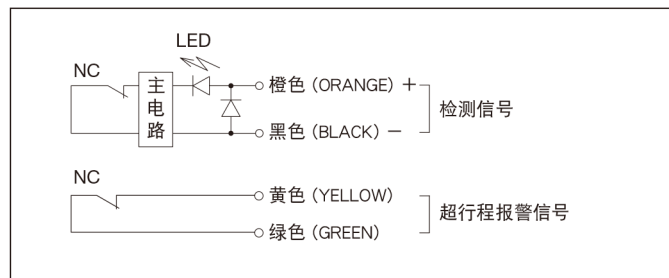
- 用于数控玻璃机、点胶机用刀具测量、磨损、折损检测。
- 因为超出行程时会发生报警信号, 可预防破损事故。
- 配备防止过电流的电路板。



### ■超行程报警信号

输出	NC (常闭) [距离检测信号约2.5mm]
接点额定值	DC24V 20mA(MAX) (建议值10mA) 电阻负荷

### ■电路图



### ■注意事项

- 高压冷却剂或喷水剧烈冲击触头或套管保护罩时, 请另行设置防护罩。
- 使用的冷却剂, 设定为水溶性冷却剂(碱性)。
- 使用时进刀速度不要低于10mm/min以下。

## TM26D接触式对刀仪

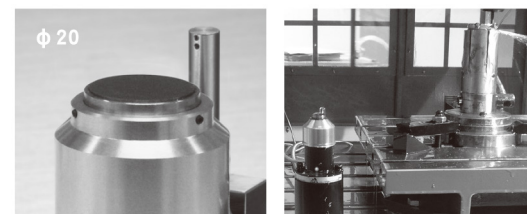


### ■标准规格 (mm)

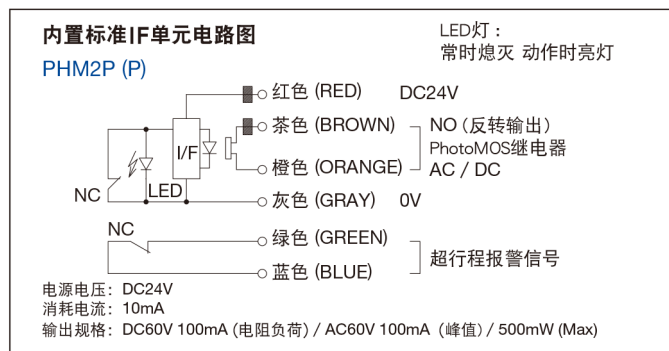
订购号	10117104
型号	TM26D
对刀面直径	Φ20
表面加工	研磨4S
对刀面材质	超硬合金
动作形态	NC (常闭)
输出	NO (常开)
预行程	无
行程	5
重复精度	0.001 (条件: 操作速度50~200mm/min)
接点精度寿命	300万次
保护构造	IP67
接触力	1.5N (安装状态: 垂直)
接点额定值	DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下, 突入电流20mA以下, 带LED时, 需要限制电流, 以免向LED流入10mA以上的电流。
电线	5m 耐油性·6芯Φ4.8 拉伸强度30N 弯曲半径R7
保护管	2.5m 最小弯曲半径R25
LED灯	常时熄灭 动作时亮灯

### ■产品特点

- 用于雕铣机用刀具测量、磨损、折损检测。



### ■电路图



### ■注意事项

- 高压冷却剂或喷水剧烈冲击触头或套管保护罩时, 请另行设置防护罩。

### ■超行程报警信号(微型开关)

输出	NC (常闭) [距离检测信号约2.5mm]
接点额定值	DC24V 100mA(电阻负荷)