

T24E 接触式对刀仪



产品特点

- 用于数控加工中心用刀具测量、磨耗、折损检测。

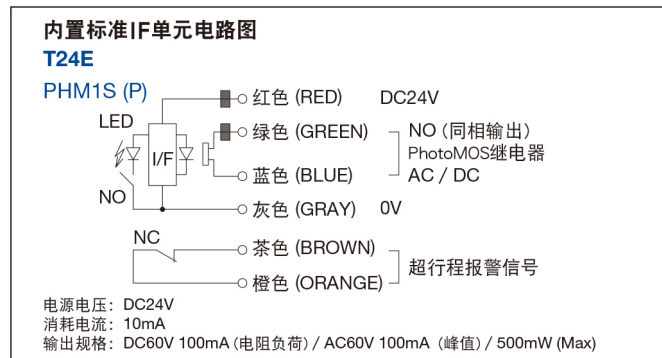


标准规格

(mm)

订购号	10117502		
型号	T24E		
触头直径	φ20	φ40	φ60
表面加工	研磨4S		
触头材质	超硬合金		
动作形态/输出	A: NO (常开)		
预行程	约0.5		
行程	12		
重复精度	0.001 (条件: 操作速度50~200mm/min)		
接点精度寿命	300万次		
保护构造	IP67		
接触力	2.5N (安装状态: 垂直)		
接点额定值	DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时, 需要限制电流, 以免向LED流入10mA以上的电流。		
电线	5m 耐油性·6芯Φ5.5 拉伸强度30N 弯曲半径R7		
保护管	4m 最小弯曲半径R25		
LED灯	常时熄灭 动作时亮灯		

电路图



超行程报警信号

输出	B: NC (常闭) [距离检测信号约6mm]
接点额定值	DC24V 100mA(电阻负荷)

注意事项

- 高压冷却剂或喷水剧烈冲击触头或套管保护罩时, 请另行设置防护罩。
- 使用的冷却剂, 设定为水溶性冷却剂(碱性)。
- 使用时进刀速度不要低于10mm/min以下。

