

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

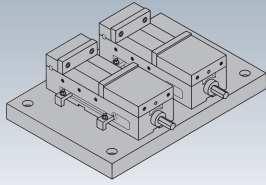
平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

LTMC-2



符合RoHS

ERON®

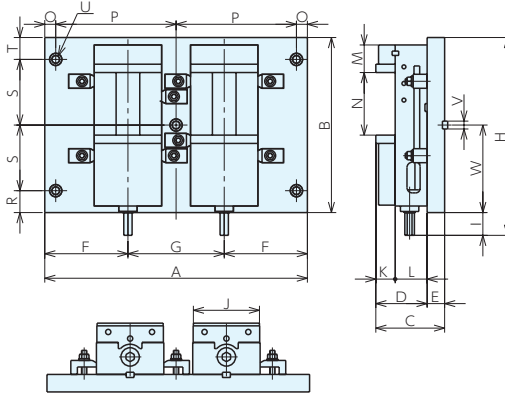
LOCK-TIGHT PRECISION MACHINE VISES

No.E-9275T

多联LOCK-TIGHT MC精密平口钳

附件 导位块...2个1组
手柄...1

- 适用于同种类工件的多件加工、多工序加工及长工件加工。
- 通过导位块可方便地定位在机床工作台上。
- 单体也可使用。



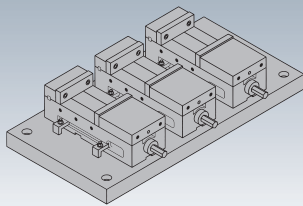
LOCK-TIGHT
防上浮机构

※O~W尺寸为用户规格
O~U为机床工作台安装孔尺寸
V、W为导位块槽宽、位置

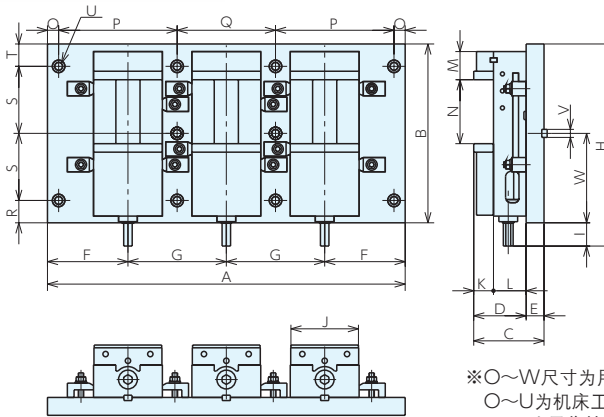
规格

订单号	型号	使用平口钳	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	重量kg
946860	LT100MC-2	LT100MC	450	300	119	89	30	147.5	155	334	34	101	32	57	48	102	54
946863	LT150MC-2	LT150MC	600	400	157.2	117.2	40	190	220	452	52	151	44.2	73	63	143	139

LTMC-3



附件 导位块...2个1组
手柄...1

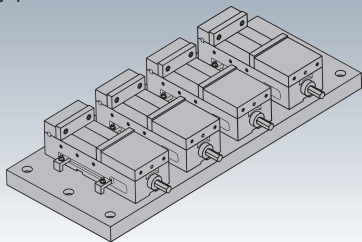


※O~W尺寸为用户规格
O~U为机床工作台安装孔尺寸
V、W为导位块槽宽、位置

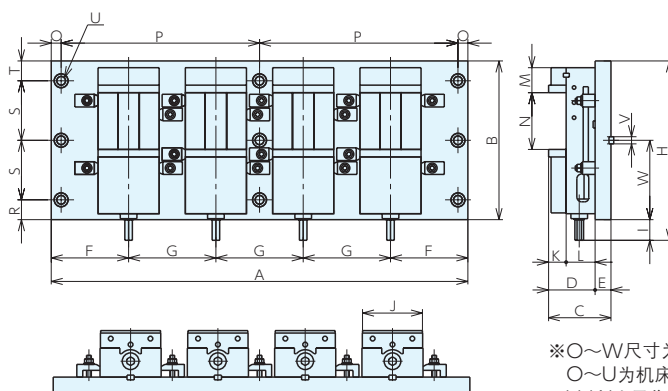
规格

订单号	型号	使用平口钳	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	重量kg
946861	LT100MC-3	LT100MC	600	300	119	89	30	147.5	155	334	34	101	32	57	48	102	75
946864	LT150MC-3	LT150MC	800	400	157.2	117.2	40	180	220	452	52	151	44.2	73	63	143	196

LTMC-4



附件 导位块...2个1组
手柄...1



※O~W尺寸为用户规格
O~U为机床工作台安装孔尺寸
V、W为导位块槽宽、位置

规格

订单号	型号	使用平口钳	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	重量kg
946862	LT100MC-4	LT100MC	800	300	119	89	30	167.5	155	334	34	101	32	57	48	102	100
946865	LT150MC-4	LT150MC	1050	400	157.2	117.2	40	195	220	452	52	151	44.2	73	63	143	259

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

可在主页下载CAD数据、进行库存查询。