

符合RoHS

ERON®

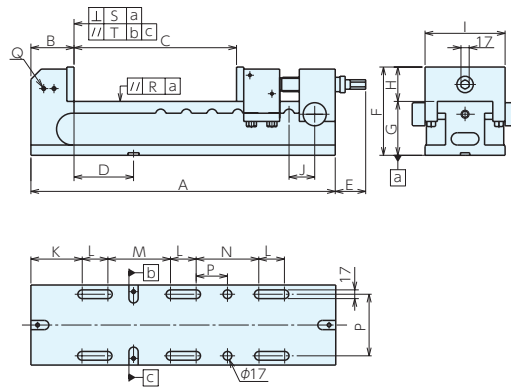
MOLD VISES

PAT.P No.E-9701

## 模具加工用平口钳

**附件** 标准安装螺栓套装(2组1套)适用T型槽宽18mm... MBV150:2套、MBV200:3套  
标准导位块(2个1组)适用槽宽18mm...1组  
手柄...1根

- 适用于金属模具板的加工。
- 钳口张开度大,可快速进给。
- 与传统的液压平口钳相比,钳口张开度增加了30%、全长减小了30%(与本公司同类产品相比)。
- 底座及活动钳身为可锻铸铁制,不会发生损坏。
- 滑动面进行了火焰淬火,耐磨损性优异。
- 与相同尺寸平口钳相比,具有压倒性的成本优势。



### 尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q(粗牙)	R	S	T
MBV150	594	84	350	118	45-100	172	105	67	156	50	100	50	122	122	-	120	M8×1.25	0.035	0.015	0.02
MBV200	743	104	450	146	45-100	172	105	67	208	50	110	65	150	200	100	168	M12×1.75	0.050	0.015	0.03

### 规格

型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	标准导位块宽度	夹紧力 kN	重量 kg	MBV		MBV-G(并排配置规格)	
							订单号	型号	订单号	型号
MBV150	154	67	350	18	20	65	952070	MBV150	952072	MBV150G
MBV200	206	67	450	18	20	82	952071	MBV200	952073	MBV200G

※紧固扭矩请使用80N·m以内。

※并排配置规格品请与第1台同时订购。并排配置精度在0.02以内。

追加并排配置品恕不承接。



### 手柄/规格

适用机型	订单号	型号
所有机型	962731	MBV150-HN

### 参见页

导位块



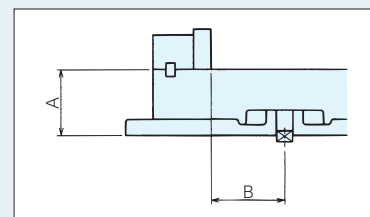
P.242 ▶

■订购并排配置品(无论配置多少台, A、B的误差均可调整在0.02以内)

请订购并排配置规格品(末尾符号G)。

订购时,请注明所用机床的槽宽。

并排配置规格品仅初次购入时可以进行制作。



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引