






## TC50 测头

 工件测量

 红外线传输

 全方位测头

 无磨损的测量机构

 适合于大批量生产

 三维轮廓测量

 机床轴温度漂移补偿

订购编号: ECP03.5000-010-A3-SET

## TC50 测头

**BLUM**  
focus on productivity

## TC50 | 测头 | 带红外线传输的接触式测量系统



通用型高速测头  
内置全方向测量机构

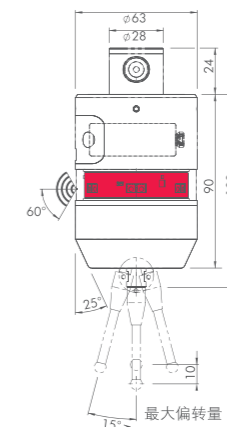
- 检测工件位置
- 修正工件旋转偏移
- 补偿机床的温度漂移
- 三维轮廓测量

优势

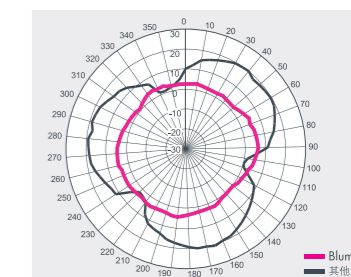
- 测量速度高达 3 m/min
- 精确且无圆周凸角的接触测量特性
- 无磨损的光电式测量结构
- 两个测量系统可共用一个红外线接收器
- 更长的电池寿命
- 带有切削液的情况下仍然保持极高测量精度
- 设计坚固且经过实践验证

DUO 模式

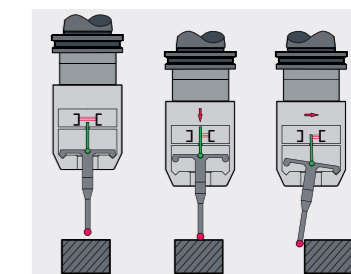
单个红外线接收器可顺序控制两个测量系统



举例: 三维轮廓测量



无圆周凸角的接触测量特性



先进的光电式信号触发原理, 精度极高

技术参数

防护等级	IP68
接近方向	±X, ±Y, -Z
XY   Z 方向测量力	2 N*   7 N
XY   Z 方向最大偏转量	± 15°   10mm
最大加速度	50 m/s <sup>2</sup>
重复性	0.3 μm 2σ
最大测量速度	3 m/min
质量	g
信号传输方式   范围	红外线   Z 方向 ±60°, X/Y 方向 360°
电池 (2 颗)	Saft Lithium LS 14500 (AA, 3.6V) 2600 m Ah
刀柄	BTH 50 (HSK, SK, BT, VDI, ...)
存储 / 工作温度	-20 °C ... +70 °C   +5 °C ... +50 °C

\* 测杆 L= 50 mm

订购编号: ECP03.5000-010-A3-SET



**BLUM**  
focus on productivity